

Water-Jet 5X

Zur Lösung von Schneidaufgaben für nahezu jeden Werkstoff



- beidseitig angetriebene hochsteife Maschinenbrücke
- stabile Gestell-Konstruktion (Seitenteile als spannungsarm geglühte und gefräste Monoblöcke ausgeführt, bei Maschinenaufstellung verstiftet montiert)
- hochwertige Linearführungen an allen Achsen
- geschliffene und gehärtete schrägverzahnte Zahnstangen in der Y- und X-Achse, hochwertiger Kugelgewindetrieb in der Z-Achse
- robuste Servomotorantriebe
- gegen Wasser und Staub vollständig gekapselte Bewegungseinheiten
- elektronisch überwachte Zentralschmierung
- separat stehender Schneidisch mit hoher Tragfähigkeit
- auswechselbares Auflagegitter aus verzinkten (Standard) oder Edelstahl-Lamellen (Option)
- der serienmäßige Laserpointer erleichtert die Ausrichtung der Werkstücke auf den Auflagetisch und damit die optimale Nutzung der Blechtafeln
- der Abrasivsand wird aus einem Vorratsbehälter mit 250 kg Fassungsvermögen per Druckluft automatisch zur Dosiereinheit gefördert

5-Achsen Schneidsystem

- Fasenschneiden bis 60°
- TaperControl - Korrektur des Schneidwinkels
- 5-Achsen Schneidkinematik mit hoher Dynamik und Präzision
- Endless Rotating = keine Konturunterbrechung und kein erneutes Einstechen erforderlich = Zeit- und Kostenersparnis



Leistungsstarke CNC-Steuerung mit ergonomischen Design

Serienausstattung:

5-Achs Schneidsystem, IGEMS Softwarepaket, Netzwerkanbindung für Fagor CNC, Wasserstrahl-schneidanlage m. separat stehendem Schneid-tisch, Auflagegitter aus verzinkten Auflagelamellen, CNC Steuerung FAGOR 8065, Laserpointer, Abrasivbehälter für 250 kg Sandvorrat, angehängtes schwenkbares Bedienpult, elektronisches Handrad, Bedien- und Programmieranleitung

Optionen

Art-Nr:

• BFT Ecotron 40.37 Hochdruckpumpe	253564
• BFT Servotron 40.37 Hochdruckpumpe	253364
• KMT Streamline SL VI Hochdruckpumpe	253565
• KMT Streamline VI 60S PRO-3 Hochdruckpumpe	253566

Weitere Optionen für diese Maschinen finden Sie auf unserer Webseite.

FAGOR CNC-Steuerung Typ 8065

- **CNC-STEUEREINHEIT UND CAD/CAM-SOFTWARE**
- leistungsstarke CNC-Steuerung mit ergonomischen Design
- neue Modellreihe mit Touchscreen Bildschirm, integrierter Maus und USB-Schnittstelle
- robuste Ausführung durch die Schutzklasse IP65 (NEMA12), welche zuverlässig durch die Technologie der angewandten Komponenten gewährleistet wird
- präziser fertigen: Die programmierten Verfahrungsänderungen werden im Voraus analysiert und die Bedingungen der Bearbeitung an die Maschinendynamik angepasst

Software

- mit dem IGEMS-Softwarepaket können Sie Zeichnungen in 2D und 3D erstellen und importieren, Werkzeugwege definieren und Verschachtelungen erstellen

		2040	2060	3015	3020	3040	3060	3080
Arbeitsbereich								
Schneidbereich 2D	mm	2.000x 4.000	2.000x 6.000	3.000x 1.500	3.000x 2.000	3.000x 4.000	3.000x 4.000	3.000x 8.000
Schneidbereich 5-Achsen	mm	1.550x 3.500	1.550x 5.550	2.550x 1.050	2.550x 1.550	2.550x 3.550	2.550x 5.550	2.550x 7.550
Tischbelastbarkeit	kg/m ²	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Verfahrwege								
Verfahrweg Z-Achse	mm	150	150	150	150	150	150	150
Eilgang								
Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Vorschub								
Arbeitsvorschub	mm/min	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000	0 - 20.000
Genauigkeiten								
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06	± 0,06
Wiederholgenauigkeit	mm	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,05
Maße und Gewichte								
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	3,45x5 x2,4	3,45x7 x2,4	4,45x2,5	4,45x3 2,4	4,45x5 x2,4	4,45x7 x2,4	4,45x9 x2,4
Gewicht ohne Wasser	kg	4.960	6.620	3.370	3.930	5.950	8.310	10.500
Art.-Nr.		166753	166754	166751	166752	166755	166756	166757